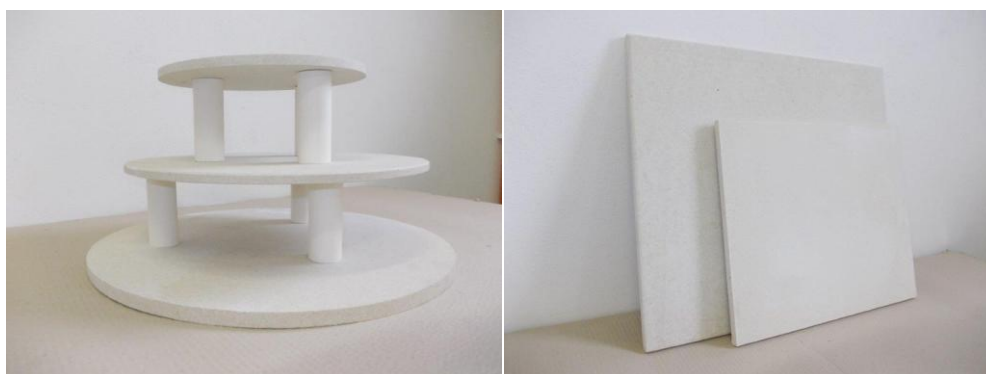


NÁVOD NA POUŽÍVÁNÍ KORDIERITOVÝCH DESEK V PECÍCH.



Zničení či poškození kordieritových desek v pecích může mít mnoho příčin.

Neviditelné poškození kordieritových desek, způsobené transportem nebo špatným uskladněním u dodavatele, je možné zjistit poklepáním na kordieritovou desku. Nicméně, tento postup je nutné dodržet ještě před prvním vypalováním. Reklamacce na poškození kordieritových desek (způsobené dodavatelem nebo špatným transportem) po uskutečněném vypálení, nebudou již uznány.

Nejčastěji dochází k poškození SIC- desek jejich špatným užíváním ve vypalovací peci. Zde uvádíme nejčastější příčiny:

1. Před prvním vypalováním nejsou kordieritové desky, po nanesení ochranné vrstvy, dostatečně suché. Ochranná vrstva se na kordieritové desky nanáší pouze z jedné strany a jen na plochu, na kterou budou kladeny výrobky a nechá se zaschnout asi jeden den. Ještě než proběhne první vypálení se samostatně vysuší pec a kordieritové desky, čímž se eliminuje vlhkost a napětí materiálu použitého na výrobu pece. První vypálení slouží k vysušení desek a oxidaci spirál u nové pece a musí proběhnout bez zatížení kordieritových desek materiálem a či jinými komponenty. Kordieritové desky musí být odděleny válečky a nesmí ležet plochou na sobě. Toto vysušení se provádí přibližně 60-100°C za hodinu na 600°C a následně SKIP (nejrychlejší ohřev na teplotu 800°C (u nové pece), nebo na teplotu, která bude později nejvíce používána.
2. Při přezahu (také nazýváno tvrdé či syrové vypalování) se na kordieritové desky nakládají ještě vlhké výrobky, nebo jsou vlhké i kordieritové desky.
3. Vzdálenost mezi kordieritovými deskami je příliš nízká. Doporučená vzdálenost je minimálně 5 cm.
4. Na kordieritové desce leží velká plocha výrobku.
5. Jednotlivé podpěry pro kordieritové desky nestojí přesně jeden na druhém.
6. Rozložení podpěr není naaranžováno jako 3 bodové. (mimočodem, toto rozložení je doporučeno přímo od výrobce těchto desek).

Bc. Leoš Sikora

Poříčí 6, 678 01 Blansko

IČO: 60583991

DIČ: CZ7205103741

Bankovní spojení: FIO a.s., číslo účtu: 2700323280/2010

Registrace: Městský úřad Blansko- živnostenský rejstřík, č. j MŽÚ-211-15537-97

Dodavatel keramických pecí Bc. Leoš Sikora

Tel.: +420 777 080 545

e-mail: info@keramicka-pec.cz

www.keramicka-pec.cz

7. Doba nahřívání nebo doba chladnutí je příliš krátká-rychlá, což způsobuje velký teplotní rozdíl od okraje do středu desky, obzvláště, když jsou vypalovány velkoplošné díly.
8. Pec je v průběhu chladnutí otevřena příliš brzy (dveře nebo víko nebo vzduchový ventil).
9. Vypalovací teplota je vyšší než maximální teplota pro kordieritové desky.
10. Výrobky jsou příliš těžké pro kordieritové desky.

Bc. Leoš Sikora

Poříčí 6, 678 01 Blansko

IČO: 60583991

DIČ: CZ7205103741

Bankovní spojení: FIO a.s., číslo účtu: 2700323280/2010

Registrace: Městský úřad Blansko- živnostenský rejstřík, č. j MŽÚ-211-15537-97